

F 130

Acryl de construction

Mastic acrylique pour l'étanchement de joints de raccordement. Pour l'intérieur et l'extérieur.

CARACTÉRISTIQUES

- Tapissable;
- Peut être peint;
- Adhérence forte sur pratiquement tous les matériaux;
- Résistant au vieillissement et aux intempéries;
- Sans solvant.



UTILISATION

- Jointures de raccordement soumises à de faible charge sur les murs et plafonds;
- Rebouchage des fissures, correction des défauts de planéité.

PRÉPARATON DU SUPPORT

Le support doit être secs, propres, solides et exempts de graisse et de poussière. L'ancien mastic d'étanchéité et autres résidus doivent être entièrement enlevés. Pour éliminer les graisses et l'huile, il est possible d'utiliser le détergent PE/PP Tangit. Pour obtenir des joints visuellement impeccables, il est recommandé de couvrir les bords du joint avec un ruban adhésif adapté..

APPLICATION

Découper la partie de la cartouche située au-dessus du filet, couper la buse en plastique selon la largeur de joint souhaitée et visser. Introduire ensuite la cartouche dans un T 200 pistolet pour cartouches, disponible dans le commerce et appliquer le mastic d'étanchéité dans le joint sans former des bulles. Après jointoiment, lisser le joint avec un outil approprié. Pour cela, soit aroser au préalable le mastic d'étanchéité avec un peu d'eau (env. 5 %), soit humidifier l'outil de lissage avec l'eau. la solution savonneuse. Après le lissage, si les bords du joint sont collés, retirer immédiatement le ruban adhésif afin d'éviter tout déchirement de la pellicule formée. Si nécessaire, éliminer aussitôt un lissage ultérieur des bords. Éliminer les résidus du solution savonneuse. La surface du mastic d'étanchéité doit être protégée contre tout contact avec l'eau tant qu'elle ne s'est pas solidifiée.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Composition de base	dispersion d'acrylate
Résistance à la température	-20°C à +80°C
Température d'application	+5 °C à +40°C
Temps de formation de peau (23 °C / 50 % d'humidité relative)	Ca. 25 minutes
Système de réticulation	réticulation avec l'humidité de l'air
Odeur	Sans odeur
Consistance	En pâte
Résistance au fluage (DIN EN ISO 7390)	Stable
Module d'allongement à 100% d'allongement (DIN EN ISO 8339-A)	≤ 0,2 N/mm ²

Variation de volume (DIN EN ISO 10563)	Env. -28%
Largeur de joint maximale	30 mm
Vitesse de durcissement (23 °C, 50 % d'humidité relative, section 20 x 10 mm)	Env. 10 jours / 5 mm
Dureté Shore A (DIN 53505)	35
Déformation totale admissible (DIN EN ISO 11600)	12,5%
Densité (DIN EN ISO 2811-1)	Env. 1,61 g/cm ³
Couleur	Blanc

Consommation: pour les joints triangulaires, la consommation se calcule de manière approximative en appliquant la formule $0,5 \times \text{largeur du joint (mm)} \times \text{profondeur du joint (mm)} = \text{ml par mètre courant de joint}$. Pour les joints à section carrée, il convient d'appliquer la formule $\text{largeur du joint (mm)} \times \text{profondeur du joint (mm)} = \text{ml par mètre courant de joint}$. Pour les joints à section carrée, il convient d'appliquer la formule $\text{largeur du joint (mm)} \times \text{profondeur du joint (mm)} = \text{ml par mètre courant de joint}$.

REMARQUES IMPORTANTES

Respecter les prescriptions et règles des associations professionnelles ainsi que les indications figurant sur la fiche technique de sécurité. La fiche technique de sécurité est disponible à l'adresse suivante: www.tangit.be

Il est possible de retirer du mastic d'étanchéité frais, avant durcissement, avec de l'eau. Il en va de même pour le nettoyage des outils. Une fois le mastic d'étanchéité durci, celui-ci est insoluble dans tous les solvants. Le mastic d'étanchéité durci peut uniquement être enlevé de façon mécanique à l'aide d'un outil adapté (par ex. un couteau).

La vitesse de durcissement dépend de la température, de l'humidité de l'air et de la section du joint. Noter que les temps de durcissement sont plus longs en cas de faible température, de faible humidité de l'air ou de grosse section de câble.

Elimination: les restes de produits parfaitement secs peuvent être jetés avec les ordures ménagères/déchets industriels. Ne pas jeter les volumes importants dans les ordures ménagères. Codes déchets/codes CED sur demande. Les emballages vides doivent être recyclés.

CONSERVATION

Durée de conservation de 18 mois dans un emballage fermé, dans un environnement sec et bien aéré, à une température entre +5°C et +20°C.

CONDITIONNEMENT

Cartouche de 300 ml. 12 cartouches dans une boîte.

Les propriétés susmentionnées de ce produit ont été démontrées tant dans la pratique que lors de tests d'application. Nous ne pouvons cependant exercer aucune influence sur les circonstances propres à la situation. C'est pourquoi nous vous conseillons de toujours effectuer un test par vous-même pour vous assurer que le produit convient à l'application envisagée. En cas de doute, consultez Henkel Belgium S.A. Bruxelles, tél. 02/421.28.65. Aucun recours en responsabilité civile ne sera accepté sur la base du contenu de ce document ou d'un avis verbal, sauf en cas de négligence grave de notre part. Cette fiche technique remplace toutes les fiches techniques antérieures de ce produit.



Henkel Nederland B.V.

Brugwal 11
3432 NZ Nieuwegein
Tel.: 030 - 607 33 29
Fax: 030 - 604 70 39
Website: www.tangit.nl
E-mail: tangitNL@henkel.com

Henkel Belgium N.V.

Esplanade 1, bus/bte 101
1020 Brussel/Bruxelles
Tel.: 02 - 421 27 11
Fax: 02 - 420 70 25
Website: www.tangit.be
E-mail: tangitB@henkel.com