

# Tangit DTX

## Speciaal lijm

Tangit DTX is een Speciaal lijm voor het verlijmen van leidingsystemen met hoge concentraties zuren en logen.

### EIGENSCHAPPEN

- Voor het verlijmen van thermoplastische PVC-U drukleidingen conform EN ISO 15493
- Voor kritische producten (zie onderstaande lijst)
- Oplosmiddelhoudende lijm op basis van Tetrahydrofuraan (THF gestabiliseerd).
- Open tijd: 1 minuut
- Scheuroverbruggend en thixotroop
- Diameter: 160 mm max., diameter spleet max. +0,4 mm
- Indien gebruikt in combinatie met PVC-C leidingsystemen is de max. temperatuur 60 °C zoals PVC-U
- Tangit DTX voldoet aan de eisen van EN 14814, Lijmen voor thermoplastische
- leidingsystemen voor vloeistoffen onder druk
- CE-markering en DoP (01011)



### BESTENDIGHEID

De lijmverbindingen zijn waterdicht. De chemische bestendigheid ervan, in het bijzonder bij anorganische zuren, hangt af van de buistoleranties, uithardingstijden, drukbelastingen, temperaturen, type zuur en zuurconcentratie. Gebruik Tangit PVC-C in het geval van PVC-C buizen die onder druk staan en onder hoge temperaturen opereren (Vraag naar het aparte technisch kernmerkblad). Algemeen geldt dat lijmverbindingen van ABS, PVC-U of PVC-C buizen verlijmd met de desbetreffende Tangit lijm even bestendig zijn als het materiaal waarvan de buisleiding is gemaakt.

#### **Uitzondering: de in de tabel hieronder opgesomde producten.**

Bij blootstelling aan deze producten, is het aanbevolen om Tangit DTX lijm te gebruiken voor het maken van lijmverbindingen van PVC-U resp. PVC-C. Aangezien deze producten invloed hebben op het buismateriaal, is het daarnaast aanbevolen om buizen met een drukwaarde van PN 16 te gebruiken. Voor alle producten die hieronder niet vermeld zijn of gebruikt worden in lagere concentraties, kan Tangit PVC-U of PVC-C gebruikt worden wanneer de buizen en fittingen daar ook geschikt voor zijn. Wanneer Tangit DTX in de constructie van PVC-C leidingen wordt blootgesteld aan de onderstaande zuren, is het noodzakelijk om de druk- en temperatuur vereisten voor PVC-U in acht te nemen.

Medium/Product	Concentratie %
Zwavelzuur	> 70% - ≤ 93% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
Zoutzuur	> 25% - ≤ 37% HCl
Salpeterzuur	> 20% - ≤ 55% HNO <sub>3</sub>
Natriumhypochloriet	> 6% - ≤ 15% NaOCl actief chloor
Waterstofperoxide	> 5% - ≤ 70% H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>
Fluorwaterstofzuur	≤ 40% HF

### TOEPASSINGSGBIED

Voor het verlijmen van thermoplastische PVC-U en PVC-C drukleidingsystemen conform EN ISO 15493 voor kritische producten..



## VERWERKING

**Voorbehandeling** Verwijder sterke vervuiling van de oppervlakken die verlijmd moeten worden (buisuiteinde buitenkant, mof binnenkant). Meet vervolgens de insteekdiepte van de fitting (= lengte van de verbinding) en markeer deze op het einde van de buis zodat het aanbrengen van de benodigde hoeveelheid lijm en het volledig inbrengen van de buis kan worden gecontroleerd.

Het finaal reinigen, wordt uitgevoerd met behulp van Tangit Reiniger. Spuit de reiniger op een witte papierdoek en reinig de te verlijmen droge ondergronden grondig, tot dat deze vrij zijn van vuil en vet. Gebruik voor elke reiniging een nieuw stukje papierdoek. De gereinigde oppervlakken moeten droog zijn alvorens de lijm wordt aangebracht. Het verwijderen van ijs kan door het oppervlak voorzichtig te verwarmen.

### Toepassing

Roer Tangit DTX goed om voor gebruik. De lijm moet langzaam afvloeien van een schuin gehouden stok en daarbij een spoor vormen.

Breng een uniforme laag lijm aan draaiend rond de as van de buis - eerst aan de binnenzijde van de mof, vervolgens op de buis.

Breng in de mof een dunne laag aan om schadelijke vorming van korrels in de pijp te voorkomen, maar breng de lijm overvloedig aan op het einde van de buis.

Tangit DTX is in staat om spleten te overbruggen (veroorzaakt door buistoleranties) tot +0,6 mm in overeenstemming met EN 14814. Voor contact met agressieve producten is de diameter van de spleet beperkt tot max. + 0,4 mm.

Aanbevolen borstel maten:

DN 32        8 mm ronde borstel

DN 40-63    1"- platte borstel

DN 75-160   2"- platte borstel

Steek de buis onmiddellijk zo diep mogelijk in de mof zonder te draaien of te klemmen. Houd enkele seconden stevig vast tot dat de lijm begint te drogen. Verwijder eventuele overtollige lijm met een doek onmiddellijk na de verlijming. Omdat de lijm snel uithardt moeten de onderdelen binnen 1 minuut na het aanbrengen van de lijm volledig zijn samengevoegd.

Tijdens de eerste 5 minuten na het samenvoegen mogen de buizen niet worden bewogen. Bij temperaturen beneden + 10 ° C moet deze tijd worden verlengd tot ten minste 15 minuten. De vastgelijmde buizen moeten na 10 tot 12 uur worden neergelaten in de sleuf. Wacht 48 uur na de laatste verlijming met het vullen van de leidingen of het uitvoeren van lektesten (tot een testdruk van 1,5 x PN). Als de leiding wordt belast met de operationele druk, moet een minimale wachttijd van 1 uur per bar worden nageleefd. Als leidingen niet onmiddellijk worden gebruikt, is het raadzaam om deze grondig te spoelen. Laat ze gevuld met water en spoel ze regelmatig.

## ALGEMENE INFORMATIE

Vóór het beging van de ingebruikname, moeten de buisleidingen zorgvuldig worden gespoeld om zodoende resterende oplosmiddeldampen te verwijderen. Tangit DTX is klaar- voor-gebruik product en mag in geen geval worden verdund. Tangit DTX en Tangit reiniger tasten PVC-U aan. Buizen en hulpstukken mogen daarom niet worden blootgesteld aan gemorste lijm / reiniger. Sluit verpakkingen die niet meer worden gebruikt goed af om verdamping van het oplosmiddel en verdikking te voorkomen. Verwijder opgedroogde lijmvellen. Verwijder de aangedikte lijm van de borstel met een droge papierdoek. Schoongemaakt borstels moeten droog zijn voordat deze weer worden gebruik

## INSTALLATIE

Installatie bij lage temperaturen vereist uiterste zorg. Buizen en fittingen hebben de neiging om brozer te worden bij temperaturen onder +5 ° C. Langdurige blootstelling aan oplosmiddeldampen (wat kan optreden tijdens de droogfase wanneer de leiding gesloten is) kan daardoor tot schade aan het systeem leiden. Aangezien Tangit PVC-U uithardt middels verdamping van het oplosmiddel, kan het hardingsproces aanzienlijk vertraagd worden. Speciale installatietechnieken zijn daarom nodig bij temperaturen onder +5 ° C. Om deze reden worden buisuiteinden en moffen die verlijmd moeten worden, verwarmd tot +25-30 C met behulp van een geschikte hetelucht blazer (explosie-proof) waarna vervolgens de verlijming moet worden uitgevoerd zoals hierboven beschreven. De afgewerkte verlijming moet gedurende ca. 10 minuten op een temperatuur van +25-30 ° C worden gehouden. De installatie van drukbuizen en hulpstukken uit PVC-U vereist deskundige ervaring in het gebruik van deze materialen. De instructies die hier gegeven worden, zijn daarom alleen bedoeld om goed opgeleid personeel te ondersteunen in hun werk. Zorg er daarnaast voor dat u de installatie-instructies van de fabrikanten van de buis en de fitting goed worden bestudeerd, evenals de desbetreffende richtlijnen en werkbladen van verenigingen, bijv.:

- DVS
- DVGW
- KRV installatie-instructies
- PVC drukleidingen, binnenhuis installatie
- PVC drukleidingen, buitenhuis drink- en afvalwater voorzieningen
- Aanwijzingen voor PVC verlijming van drukleidingen.

De verlijmdde pijpleidingen moeten regelmatig worden geïnspecteerd. We raden aan dat er enkele transparante fittingen in de pijplijn worden geïnstalleerd om de inspectie te vereenvoudigen. Verkleuring van de lijmverbinding zal op deze manier schade aan het systeem aantonen. Transparante fittingen worden bijv. geproduceerd door Georg Fischer Piping Systems Ltd. Schaffhausen / CH.

Om een optimale aansluiting te garanderen (dwz smalle spleten met voldoende verwerkbaarheid), is het raadzaam om een buis- / fittingsysteem te gebruiken met bijpassende afmetingen, bijv. buizen die voor chemische toepassingen gemaakt zijn door Georg Fischer DEKA GmbH.

De kwaliteit van de verbindingen zijn in direct afhankelijk van juist vakmanschap en van de bijpassende afmetingen van de leidingen en fittingen.

Bij het gebruik van Tangit DTX met PVC-C buizen, is de operationele temperatuur beperkt tot max. +60 ° C!

## BEWAREN

Om praktische redenen mag Tangit niet worden opgeslagen bij temperaturen onder +5 ° C omdat dit kan resulteren in een hogere viscositeit en verdikking van de lijm waardoor dus de verwerkbaarheid wordt beïnvloed. Na het acclimatiseren op kamertemperatuur en grondig roeren wordt de temperatuur gerelateerde viscositeitstoename en verdikking opnieuw verminderd.

Indien opgeslagen bij +20 ° C, is de houdbaarheid 24 maanden geldig vanaf de afvuldatum. De houdbaarheidsdatum en het batchnummer zijn aangegeven op de verpakking.

## VERBRUIK

Voor het maken van één lijmverbinding zijn de volgende bij benadering hoeveelheden lijm en reiniger nodig:

Opmerking: Deze waarden zijn max. waarden gebaseerd op labo testen.

Buismaten DN mm	Tangit lijm in g	Tangit reiniger in ml
20	3	3
32	5	5
50	9	9
63	15	11
75	20	13
90	36	14
110	60	17
140	90	21
160	120	25

## TECHNISCHE GEGEVENS

<b>Samenstelling</b>	Oplosmiddelhoudende lijm op basis van tetrahydrofuraan (THF gestabiliseerd).
<b>Soortelijk gewicht</b>	0,95 g/cm <sup>3</sup>
<b>Temperatuusbestendigheid</b>	Komt overeen met die van PVC-U ( $\pm 60^{\circ}\text{C}$ )
<b>Opentijd</b>	Max. 1 minuut
<b>Verwerkingstemperatuur</b>	+5 °C tot +35 °C
<b>Finale sterkte</b>	48 uur
<b>Houdbaarheid</b>	24 maanden

## OVERIG

<b>Verpakking</b>	Doos met 6 blikken van 650g
<b>Houdbaarheid</b>	In gesloten verpakking 24 maanden houdbaar mits koel en vorstvrij opgeslagen bij +20°C. Zie productiedatum blik.

## ALGEMENE RICHTLIJNEN

Tangit DTX is brandgevaarlijk. De oplosmiddelendampen die zwaarder zijn dan lucht kunnen explosieve mengsels vormen. Daarom dient tijdens de verwerking en het drogen gezorgd te worden voor een goede ventilatie. In het werkvertrek en in de aangrenzende ruimten: niet roken! niet lassen! Geen open vuur en licht; elke kans op vonkvorming absoluut vermijden. Voor aanvang van laswerkzaamheden moeten oplosmiddelendampen en explosieve mengsels verdwenen zijn. Leidingen met water vullen, doorspoelen en goed doorblazen. Gedurende de droogtijd het systeem niet afsluiten. Langdurig inademen van de oplosmiddelendampen schaadt de gezondheid. Gebruikt crêpepapier bewaren in gesloten vaten (bv. emmer met een deksel) om de belasting door oplosmiddelendampen zo laag mogelijk te houden.

Het dragen van werkhandschoenen wordt zeer aanbevolen ter voorkoming van contact met de huid. Tussendoor de handen wassen en met een vethoudende crème of emulsie insmeren. Bij aanraking met de ogen direct overvloedig met water spoelen en een arts raadplegen. Bussen steeds goed gesloten bewaren. Met kleefstof besmeurde kleding uittrekken. Verdere aanwijzingen treft u aan in de merkbladen en voorschriften ter voorkoming van ongevallen van de bedrijfsverenigingen, bv. VBG 15 "Laswerkzaamheden", VBG 81 "Verwerking van kleefstoffen", M 017 (oplosmiddelen) en de veiligheidskaarten.

### Gevarenetikettering:

X1 = Irriterend F = lichtontvlambaar bevat Tetrahydrofuran, Cyclohexanon

- Buiten bereik van kinderen bewaren
- Gesloten verpakking op een goed geventileerde plaats bewaren
- Irriterend voor de ogen en de ademhalingswegen
- Verwijderd houden van ontstekingsbronnen
- Niet roken
- Aanraking met de ogen vermijden
- In geval van inslikken onmiddellijk een arts raadplegen en verpakking of etiket tonen.

## AFVALVERWERKING

Productresten moeten worden afgevoerd als chemisch afval. Alleen goed geleegde emmers met opgedroogde lijmresten en vrij van oplosmiddeldampen recycleren. De desbetreffende codes van de Europese Afvalcatalogus (EAC) kunnen worden aangevraagd bij de fabrikant.

Let op: Wij kunnen hier slechts algemene aanwijzingen geven. Vanwege de buiten onze invloedssfeer liggende verwerkings- en toepassingsomstandigheden en de talrijke verschillende materialen adviseren wij u om in ieder geval voldoende eigen proeven te doen. Uit de gegevens en aanwijzingen op dit informatieblad kan daarom geen aansprakelijkheid voor concrete toepassingsresultaten worden afgeleid.



In het kader van onze verkoopvoorwaarden wordt alleen garantie gegeven op de voortdurend gelijkblijvende hoge kwaliteit van onze producten. Bij het opstellen van dit technisch kenmerkblad zijn wij uitgegaan van de huidige stand van de techniek voor zover die ons bekend is

De genoemde eigenschappen van het product zijn zowel in de praktijk als in toepassingstests bewezen. Op situatie afhankelijke omstandigheden hebben wij echter geen invloed. Daarom raden wij aan altijd een eigen test uit te voeren om te controleren of het product geschikt is voor de door u beoogde toepassing. Raadpleeg in geval van twijfel Henkel Nederland B.V. Nieuwegein of Henkel Belgium N.V. Brussel. Wettelijke aansprakelijkheid wordt niet geaccepteerd op basis van de inhoud van dit document dan wel op basis van een mondeling advies tenzij er sprake is van grove nalatigheid van onze kant. Dit technisch kenmerkblad vervangt alle voorgaande technische kenmerkbladen van dit product.

**Henkel Nederland B.V.**  
Brugwal 11  
3432 NZ Nieuwegein  
Tel.: 030 - 607 33 29  
Fax: 030 - 604 70 39  
Website: [www.tangit.nl](http://www.tangit.nl)  
E-mail: [tangitNL@henkel.com](mailto:tangitNL@henkel.com)

**Henkel Belgium N.V.**  
Esplanade 1, bus/bte 101  
1020 Brussel/Bruxelles  
Tel.: 02 - 421 27 11  
Fax: 02 - 420 70 25  
Website: [www.tangit.be](http://www.tangit.be)  
E-mail: [tangitB@henkel.com](mailto:tangitB@henkel.com)